

Nachhaltigkeit bei der NERAK GmbH Fördertechnik – Verantwortung für Zukunft und Technik

„Als Maschinenbauunternehmen tragen wir Verantwortung – für unsere Kunden, unsere Mitarbeiter und unsere Umwelt. Nachhaltigkeit ist für uns kein Trend, sondern ein zentraler Bestandteil unserer Unternehmensstrategie. Wir entwickeln Lösungen, die höchste Effizienz mit Ressourcenschonung verbinden.“

Unsere Nachhaltigkeitsstrategie

Nachhaltigkeit als Unternehmensprinzip

Wir sehen Nachhaltigkeit als Leitprinzip in allen Unternehmensbereichen – von der Produktentwicklung bis zum Service. Unsere Strategie basiert auf drei Säulen:

- **Ökologische Verantwortung:** Reduzierung von Emissionen, Energieverbrauch und Abfall.
- **Ökonomische Verantwortung:** Effiziente Prozesse und langlebige Produkte, die unseren Kunden Wettbewerbsvorteile sichern.
- **Soziale Verantwortung:** Faire Arbeitsbedingungen, Sicherheit und kontinuierliche Weiterbildung.

Umwelt- und Klimaschutz

Effizienz trifft Umweltbewusstsein

Wir verpflichten uns zu einer ressourcenschonenden Produktion und setzen auf:

- **Energieeffiziente Fertigung** durch moderne Maschinen und digitale Prozessoptimierung.
- **CO₂-Reduktion** durch Nutzung erneuerbarer Energien und nachhaltige Logistik.
- **Kreislaufwirtschaft** durch Recycling von Produktionsabfällen und langlebige Komponenten.

Nachhaltige Produkte & Innovation

Maschinenbau für eine nachhaltige Zukunft

Unsere Produkte sind so konzipiert, dass sie:

- **Lange Lebensdauer** haben, um Rohstoffverbrauch zu minimieren.
- **Energieeffizient** arbeiten und Betriebskosten senken.
- **Industrie-4.0-ready** sind, um Prozesse smarter und nachhaltiger zu gestalten.

Verantwortung in der Lieferkette

Nachhaltigkeit beginnt bei der Beschaffung

Wir achten darauf, dass unsere Lieferanten:

- **Menschenrechte achten** und faire Arbeitsbedingungen bieten.
- **Umweltstandards** einhalten und ressourcenschonend produzieren.
- **Transparenz in der Lieferkette** – orientiert am deutschen Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz (LkSG).

Zukunft & Innovation

Nachhaltigkeit als Innovationsmotor

Wir investieren in Forschung und Entwicklung für:

- **CO₂-neutrale Produktion**
- **Energieeffiziente Antriebssysteme**
- **Digitale Lösungen/Schnittstellen für ressourcenschonende Prozesse**