

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0630.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Nerak Fördertechnik GmbH**

**Brigitta 5  
29313 Hambühren  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC2 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

**Werkstoffgruppe**

1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Amadeus Posern, IWS

geb. am: 19.12.1978

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Andrej Junkint, IWS

geb. am: 02.10.1982

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

27.09.2024

**Gültigkeitsdauer**

26.09.2027

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 27.09.2024  
Wittig

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle