

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0630.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Nerak Fördertechnik GmbH

**Brigitta 5
29313 Hambühren
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Amadeus Posern, IWS

geb. am: 19.12.1978

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Andrej Junkint, IWS

geb. am: 02.10.1982

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

27.09.2024

Gültigkeitsdauer

26.09.2027

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 27.09.2024
Wittig


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle