



CASE STUDY

VERTIKALFÖRDERERTECHNIK FÜR EFFIZIENTE HAUSHALTSGERÄTE- PRODUKTION

Das Unternehmen zählt zu den globalen Marktführern im Bereich hochwertiger Hausgeräte – von Waschmaschinen über Geschirrspüler bis hin zu Kühlgeräten. An zahlreichen Fertigungs- und Logistikstandorten

weltweit setzt der Hersteller auf hochautomatisierte Materialflüsse, die maximale Verfügbarkeit und höchste Prozessstabilität erfordern.

Die Herausforderung

Unterschiedliche Bauteile, sensible Oberflächen & hohe Durchsatzleistung

In der Fertigung moderner Haushaltsgeräte fallen täglich tausende Bauteile an – von Kunststoffkomponenten über Metallgehäuse bis hin zu empfindlichen Elektronikmodulen.

Die Anforderungen:

- Schonende Handhabung empfindlicher, teils lackierter Oberflächen
- Sichere Höhenüberbrückung zwischen Produktionsbereichen auf mehreren Ebenen

- Hohe Taktzahlen in eng getakteten Produktionslinien
- Platzsparende Integration in bestehende Fabriklayouts
- Maximale Verfügbarkeit trotz Dauerbetrieb im Mehrschichtsystem

Konventionelle Förderanlagen boten nicht die nötige Flexibilität für variierende Teilegrößen sowie die Oberflächenempfindlichkeit vieler Komponenten.



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK Senkrechtförderer – kompakt, leise & materialsensibel

Für die Produktions- und Logistiklinien kommen NERAK Senkrechtförderer zum Einsatz – ideal für vertikale Transporte in mehrstöckigen Fertigungsstrukturen.

Die Vorteile der eingesetzten Systeme:

- Berührungsarme Fördertechnik, ideal für empfindliche, lackierte oder vormontierte Bauteile
- Flexible Anpassbarkeit an unterschiedliche Bauteilgrößen und wechselnde Transportträger
- Kompakte Bauweise, perfekt für bereits dicht bebaute Produktionsbereiche
- Leiser Betrieb, wodurch die ergonomische Arbeitsumgebung in der Montage verbessert wird
- Extrem geringe Wartungsanforderungen dank langlebiger NERAK-Gummiblockkette

Durch die zuverlässige vertikale Verbindung verschiedener Fertigungsschritte erreicht der Hersteller einen stabilen, kontinuierlichen Materialfluss – entscheidend für hohe Produktionsqualität und kurze Durchlaufzeiten.



Schonender Transport empfindlicher Bauteile ohne Oberflächenkontakt oder Beschädigungen



Hohe Prozesssicherheit bei großen Stückzahlen und variierenden Produktabmessungen



Platzsparende Integration in vertikale Produktions- und Logistikkonzepte



Niedrige Wartungskosten durch verschleißarme Gummiblockkette



Leiser Betrieb für ein verbessertes Arbeitsumfeld in Montage und Fertigung



Skalierbare Lösung, einfach an neue Fertigungslinien oder Produktgenerationen anpassbar



Zuverlässiger Dauerbetrieb, ideal für hochautomatisierte Werke im Mehrschichtsystem

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com



It's a NERAK.
The Original since 1987.