



CASE STUDY

SENKRECHTFÖRDERTECHNIK FÜR EIN GLOBALES POST- UND LOGISTIKUNTERNEHMEN

Das Unternehmen zählt zu den international führenden Akteuren im Post-, Paket- und Logistiksektor. Täglich werden Millionen von Sendungen in einem globalen Netzwerk verarbeitet – von Briefen über Pakete bis hin zu E-Commerce-basierten Warenauslieferungen. Als einer der größten Player der Branche setzt das Unterneh-

men auf eine vollständig automatisierte, skalierbare und hochzuverlässige Fördertechnik. Weltweit sind an den Standorten über 800 Förderanlagen im Einsatz – ein erheblicher Teil davon basiert auf vertikaler Fördertechnologie von NERAK.

Die Herausforderung

Permanente Spitzenbelastung in einem global vernetzten Logistiksystem

Im internationalen Paket- und Briefverkehr gelten extreme Anforderungen:

Hohe Durchsatzleistungen, eng getaktete Sortierprozesse und ein 24/7-Betrieb sind unverzichtbar. Moderne E-Commerce-Logistikzentren müssen enorme Sendungsmengen in kürzester Zeit sortieren und verteilen – über mehrere Ebenen hinweg und unter konstantem Zeitdruck.

Dabei musste eine Lösung gefunden werden, die:

- vertikale Transporte platzsparend ermöglicht,

- maximale Prozesssicherheit im Hochlastbetrieb gewährleistet,
- unterschiedliche Sendungsgrößen problemlos handhabt,
- nahezu wartungsfrei läuft und
- ohne ungeplante Stillstände funktioniert.

Konventionelle Fördersysteme stießen aufgrund der hohen Belastung und räumlichen Komplexität schnell an ihre Grenzen.



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK Senkrechtförderer als hochzuverlässiges Bindeglied der Förderkette

Das Logistikunternehmen setzt flächendeckend auf NERAK Senkrechtförderer – sowohl in Brief- und Paketzentren als auch in E-Commerce-Distributionsanlagen.

Durch ihre kompakte Bauweise lassen sich NERAK-CVC- und S-Förderer mühelos in bestehende Anlagen integrieren, selbst bei engen Platzverhältnissen oder mehrgeschossigen Förderstrukturen. Sie transportieren Sendungen unterschiedlicher Größe und Gewicht schnell, kontinuierlich und schonend – ohne zusätzliche Übergabestellen und ohne Beschädigungen.

Das Ergebnis: hohe Prozessstabilität, konstante Geschwindigkeit und ein reibungsloser Materialfluss im gesamten Netzwerk.



Maximale Betriebseffizienz
durch zuverlässigen
24/7-Dauerbetrieb



Hohe Durchsatzleistung
auch bei stark schwankenden
Sendungsmengen



Schonender Transport
von Briefen, Paketen und
Mischsendungen



Platzsparende Integration
in mehrstöckige Logistik-
und Sortiersysteme



Wartungsarm dank robuster
Konstruktion und langlebiger
NERAK-Gummiblockkette



Minimale Stillstandszeiten
und niedrige
Betriebskosten



Skalierbare Systemlösung
für neue und bestehende
Logistikarchitekturen



**Langfristige
Betriebssicherheit** selbst
unter Hochlastbedingungen

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com

It's a NERAK.
The Original since 1987.