



## CASE STUDY

# SANFTER UND SICHERER TRANSPORT VON GETRÄNKE- TRÄGERN MIT S-FÖRDERER

Führende Hersteller in der Getränkeindustrie verpacken große Mengen an Getränkeflaschen in 6er- oder Mehrfachträgern. Um eine effiziente Logistik in der Abfüll- und Verpackungslinie zu gewährleisten, müs-

sen die Träger in Schrumpffolie schonend, stabil und zuverlässig transportiert werden – auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten.

## Die Herausforderung

### Sicherer Transport empfindlicher Verpackungen

Die Anforderungen an den Förderprozess sind hoch:

- Verschiedene Trägergrößen und unterschiedliche Schrumpffolien, die flexibel gehandhabt werden müssen
- Schonender Transport, um Beschädigungen an Flaschen oder Folie zu vermeiden
- Hohe Geschwindigkeit im Dauerbetrieb, ohne dass der Prozess ins Stocken gerät

- Vertikale oder mehrstufige Strecken, z. B. vom Verpackungsbereich zu Palettierstationen
- Minimale Wartung, damit der Dauerbetrieb zuverlässig funktioniert

Besonders entscheidend war, dass der S-Förderer die Getränke stabil führt und Übergaben zwischen den Anlagenpunkten ruckfrei gestaltet.



**NERAK**

The logo for NERAK features the word "NERAK" in a bold, green, sans-serif font. The letter "N" is enclosed in a green oval shape that has a curved line extending from its top right corner. The letter "A" has a small vertical line extending from its top right corner.

**It's a NERAK.**  
The Original since 1987.

## Die Lösung

NERAK S-Förderer – sanft, kompakt, leistungsstark

Der S-Förderer wurde direkt in die bestehende Verpackungslinie integriert und sorgt für einen kontinuierlichen, sicheren Transport:

- Sanfter Materialfluss: Die Schrumpffolie und die Träger werden schonend bewegt, Brüche oder Verformungen werden vermieden.
- Flexible Überabestellen: Der Förderer kann unterschiedliche Abgabepunkte bedienen, z. B. zu Palettier- oder Lagerstationen.
- Kompakte Bauweise: Optimale Nutzung der Produktionsfläche, Integration in bestehende Anlagen ohne Umbau.
- Dauerbetrieb: Robuste, wartungsarme Konstruktion ermöglicht 24/7-Einsatz bei hoher Durchsatzleistung.

Das Ergebnis: ein stabiler, effizienter Materialfluss, der die Produktionslinie zuverlässig unterstützt.



**Schonender Transport**  
empfindlicher Getränketräger  
in Schrumpffolie



**Hohe Durchsatzleistung**  
auch bei Spitzenzeiten



**Flexible Integration**  
in bestehende  
Anlagenlayouts



**Robust und wartungsarm,**  
ideal für Dauerbetrieb



**Ruckfreie Übergaben**  
zwischen mehreren  
Stationen



**Platzsparend**  
durch kompaktes  
Förderdesign

Sie haben Fragen?

**LET'S TALK**

**NERAK GmbH Fördertechnik**  
Brigitta 5 | 29313 Hambühren  
+49 (0) 50 84-944-0  
info@nerak.com | www.nerak.com



**It's a NERAK.**  
The Original since 1987.