

VERTIKALE MATERIALLOGISTIK AUF 150 HEKTAR LEISTUNGSFLÄCHE

Der Kunde gehört zu den führenden europäischen Anbietern in der industriellen C-Teile-Belieferung. Das Unternehmen hat sich zu einem hochmodernen Logistik- und Versorgungsspezialisten entwickelt mit einer Größe von 150 Hektar.

Seit 2004 setzt der Kunde auf die vertikale Fördertechnik von NERAK – heute über 20 Anlagen, verteilt über den gesamten Industriepark. Die Geräte fungieren dabei als Schlüsselkomponenten, ohne die die Gesamtlogistik nicht in dieser Form funktionieren könnte.

Die Herausforderung

Maximale Verfügbarkeit auf eng getakteten Logistikflächen

Der Industriepark Drillberg wächst kontinuierlich: zunehmende Automatisierung, hohe Variantenvielfalt, steigende Kundenerwartungen – und eine Logistik, die an sechs Tagen pro Woche zuverlässig funktioniert.

Für einen reibungslosen Betrieb müssen täglich tausende Behälter, Kartons und Ladeeinheiten zwischen unterschiedlichen Ebenen bewegt werden – schnell, zuverlässig und integriert in eine hochkomplexe Materialflussarchitektur.

Zentrale Herausforderungen:

- Vertikale Transportanforderungen in mehrgeschossigen Lager- und Logistikstrukturen
- Hohe Durchsatzmengen bei gleichzeitig minimalen Stillstandsrisiken
- Begrenzte Grundfläche trotz expandierender Prozesse
- Einbindung in ein fein abgestimmtes, automatisiertes Intralogistiksystem



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK S-Förderer & Konsolheber – robuste Vertikaltechnik für höchste Prozesssicherheit

Im Industriekontext kommen überwiegend NERAK S-Förderer sowie mehrere schwerlastfähige Konsolheber zum Einsatz.

Diese Systeme übernehmen die vertikale Verknüpfung zentraler Logistikprozesse – u. a. zwischen Wareneingang, Kommissionierbereichen, automatisierten Kleinteilelagern, Verpackung und Versand.

Was die NERAK-Technologie im Einsatz bei Würth liefert:

- Hoher Durchsatz auch bei Lastspitzen und saisonalen Auftragsschwankungen

- Schonender, sicherer Transport verschiedenster Behältertypen und Gebinde
- Kompakte Bauweise, ideal für eng geplante Materialflusslayouts
- Extrem robuste, wartungsarme Konstruktion für den 24/7-Dauerbetrieb
- Perfekte Integration in automatisierte Logistiksysteme und IT-Infrastrukturen

Durch die langjährige Partnerschaft konnten neue Erweiterungen des Standorts nahtlos angebunden werden – die NERAK-Technologie wächst modular mit den Anforderungen.



Platzsparend & effizient:

Mehrgeschossige Strukturen und vertikale Fördertechnik reduzieren den Flächenbedarf und schaffen wertvolle Kapazitäten am Standort.



Höchste Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb:

Die wartungsarme NERAK-Technologie gewährleistet Stabilität, auch bei Spitzenlasten – Ausfälle werden minimiert, Planbarkeit maximiert.



Sicherer und schonender Transport:

Unterschiedliche Ladeeinheiten werden prozesssicher zwischen Ebenen geführt, wodurch Schäden vermieden und Qualitätsstandards eingehalten werden.



Skalierbar & zukunftsicher:

Jede Anlage kann modular erweitert oder angepasst werden – ein entscheidender Vorteil angesichts des stetigen Wachstums des Industriezentrums Drillberg.



Mehr Prozessstabilität in der Gesamtlogistik:

Als vertikale Knotenpunkte halten die NERAK-Anlagen den Materialfluss konstant – ein messbarer Beitrag zur Gesamtperformance des Logistiksystems.

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com



It's a NERAK.
The Original since 1987.