



CASE STUDY

TRAY-TRANSPORT AM GLOBALEN FLUGHAFEN MIT NERAK CVC

Der Flughafen zählt zu den wichtigsten Verkehrsdrehkreuzen Deutschlands und wickelt täglich große Mengen an Gepäck für Urlaubs-, Geschäfts- und Transferpassagiere ab. Für den sicheren, schnellen und effizienten Transport im Terminalbetrieb setzt der

Flughafen auf moderne, hochautomatisierte Fördertechnik. In einem zentralen Terminalbereich kommen hierfür mehrere NERAK Senkrechtförderer zum Einsatz.

Die Herausforderung

Vertikale Verbindung von Gepäckströmen bei hohem Durchsatz

Der Gepäckverkehr eines stark frequentierten Flughafens erfordert maximale Zuverlässigkeit, Geschwindigkeit und ein stabiles Zusammenspiel aller Systeme.

Herausforderungen im Projekt:

- Förderung unterschiedlichster Gepäckformen und -gewichte auf Trays
- vertikale Verbindung mehrerer Ebenen im Bestandsterminal

- Integration in bestehende Tray- und Sortiersysteme, ohne Betriebspausen
- Minimale Störanfälligkeit trotz hoher Taktzahlen
- Platzsparende Bauform aufgrund begrenzter technischer Schächte

Ziel war ein System, das hohe Stückzahlen zuverlässig bewältigt und gleichzeitig die bestehende automatisierte Infrastruktur optimal ergänzt.



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK Continuous Vertical Conveyors – perfekt für Standardplattformen & Traylogistik

Die Highlights der Umsetzung:

- Standardisierte Plattformgrößen, passend zu den vorhandenen Trayformaten
- Nahtlose Übergabe zwischen CVC und horizontalen Förderlinien
- Kompakte Bauweise, ideal für vorhandene Schächte und enge Terminalbereiche
- Kontinuierlicher, vibrationsarmer Transport, der die Prozessstabilität verbessert
- Hohe Belastbarkeit für die intensive Nutzung im 24/7-Flugbetrieb

Durch die Nutzung bewährter Standardplattformen konnte der Betreiber die Systeme schnell integrieren, ohne individuelle Sonderkonstruktionen zu benötigen. Dies beschleunigte die Installation und reduzierte die Komplexität des gesamten Projekts.



Effiziente Integration

durch standardisierte Plattformen
für Tray-Transport



Zuverlässiger Dauerbetrieb

im anspruchsvollen
Flughafenalltag



Hohe Durchsatzleistung

bei gleichbleibender
Förderqualität



Platzsparende Ausführung
ideal für Bestandsgebäude



Geringe Wartungsanforderungen
dank robuster
NERAK-Gummiblockkette



Stabile Übergaben
zwischen vertikalen und
horizontalen Systemen



Schnelle Installation
& Inbetriebnahme durch
Standardkomponenten

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com



It's a NERAK.
The Original since 1987.