



CASE STUDY

KUNDENSPEZIFISCHE PRÄZISION AM INTER- NATIONALEN FLUGHAFEN MIT NERAK CVC

Der Flughafen zählt zu den wichtigsten globalen Luftverkehrs-Drehkreuzen und verarbeitet täglich enorme Mengen an Gepäckstücken von Urlaubs- und Geschäftsreisenden sowie Transitpassagieren. Um sicherzustellen, dass jedes Gepäckstück schnell, zu-

verlässig und unversehrt sein Ziel erreicht, setzt der Betreiber auf modernste, hochautomatisierte Fördertechnik. In einem der großen Terminalbereiche sind über 50 NERAK Senkrechtförderer im Einsatz.

Die Herausforderung

Vertikaler Gepäcktransport über mehrere Ebenen mit minimalem Platzbedarf

In der Gepäcklogistik eines internationalen Flughafens sind höchste Geschwindigkeit, Präzision und Betriebssicherheit entscheidend.

Besonders anspruchsvoll war:

- die platzsparende vertikale Verbindung verschiedener Ebenen innerhalb eng strukturierter Terminalarchitekturen
- die sichere Handhabung unterschiedlichster Gepäckgrößen und -gewichte

- ein 24/7-Dauerbetrieb bei maximaler Belastung
- minimale Wartung, um Ausfallzeiten zu vermeiden
- die Integration in bestehende Tray- oder Gepäcktransportsysteme, ohne Betriebsunterbrechungen

Konventionelle Förderanlagen stoßen hier schnell an ihre Grenzen – besonders bei der Kombination aus Höhe, Geschwindigkeit und räumlichen Restriktionen.



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK Continuous Vertical Conveyors – kundenspezifische Plattformen nur für diesen Flughafen

Besonderheiten der Anlage:

- Kompakte Bauweise, ideal für enge Schächte und bestehende Terminalstrukturen
- Ruckfreie Übergaben für schonenden Transport
- Hochleistung im Dauerbetrieb, 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr

Einzigartige, kundenspezifische Plattformen:

Für diesen Flughafen wurden speziell angefertigte Plattformen entwickelt, die exklusiv dort eingesetzt werden. Sie sind exakt auf die Anforderungen des Tray-Transports zugeschnitten und ermöglichen:

- die Handhabung unterschiedlichster Tray-Formate
- die Beförderung variabler Gepäckgrößen
- Anpassung an die Geschwindigkeitsprofile der Gesamtanlage

- exakte Übergabehöhen an angrenzende Förderstrecken

Diese maßgeschneiderten Plattformen gewährleisten ein präzises, sicheres und hochperformantes Zusammenspiel mit den bestehenden Sortier- und Transportstrecken – ohne weitere Umbauten oder Anpassungen an den angrenzenden Anlagen.



Maximale Raumeffizienz
dank schlanker,
modularer Bauweise



Schonender Transport
für höchste
Gepäcksicherheit



Skalierbare Integration
in neue oder bestehende
Terminalbereiche



Zuverlässiger
24/7-Betrieb unter
extremen Belastungen



Wartungsarme Technologie
mit langlebiger
Gummiblockkette



Hohe Leistungsfähigkeit
auch bei
Spitzenaufkommen



Exklusiv kundenspezifische
Plattformen, nur an diesem
Flughafen im Einsatz,
für Tray- und Gepäcksysteme

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com



It's a NERAK.
The Original since 1987.