



CASE STUDY

VERTIKALE INTELLIGENZ FÜR SMARTE VERPACKUNGSLINIEN

Die Herausforderung

Vertikaler Transport sensibler Sackbündel – ohne Rutschen, ohne Kompromisse

In den Anlagen unseres Kunden werden leere Beutel- oder Sackbündel automatisiert weiterverarbeitet. Die Aufgabe: Die Bündel müssen zuverlässig nach oben transportiert werden – ohne Verrutschen, ohne mechanischen Stress, in einem System mit begrenztem Platzangebot.

Ein klassisches Schrägförderband wäre bei dieser Herausforderung keine geeignete Option, da die einzelnen Beutel im Bündel verrutschen oder auseinanderfallen könnten.



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK S-Förderer – vertikale Performance auf kleinstem Raum

Unser Kunde setzt in seinen Linien auf den NERAK S-Förderer. Er kombiniert horizontale Aufnahme mit vertikalem Hub – vibrationsfrei, rutschfrei, materialsicher.

Dieses System zeichnet sich durch eine fehlende Gurtneigung aus, wodurch ein Verrutschen zuverlässig verhindert wird. Dank der kompakten Bauweise eignet es sich besonders für beengte Anlagenlayouts. Gleichzeitig gewährleistet es eine hohe Durchsatzleistung und erfüllt damit die Anforderungen moderner Verpackungsanlagen.

Die nahtlose Integration in die Systeme unseres Kunden sorgt für effiziente Abläufe, während die Eignung für internationale Projekte die globale Einsatzfähigkeit unterstreicht.

Unser Kunde liefert High-Performance-Palettierer und turnkey packaging lines. NERAK liefert das vertikale Herzstück dazwischen.



Automatisierte Prozesse
von der Sackbündelzuführung
bis zur Endverpackung



Höchste Flexibilität
für unterschiedlichste
Produkttypen



International
skalierbare Anlagen –
vom europäischen Mittelstand
bis zur US-Großfertigung

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com



It's a NERAK.
The Original since 1987.