



## CASE STUDY

# PRÄZISE SCHÜTTGUTFÖRDERUNG FÜR HOCHSPEZIALISIERTE PRODUKTIONSPROZESSE

## Die Herausforderung

Schüttgüter sicher, flexibel und platzsparend fördern

Die Produktionsanlage verarbeitet empfindliche Pulver und Granulate, darunter Kryolith-Pulver, das unter anderem in der Schleifmittel-, Keramik- und Stahlindustrie eingesetzt wird.

Die Anforderungen:

- Kontinuierliche Förderung von Bulk-Material von mehreren Einfüllpunkten zu einem zentralen Auslauf
- Platzsparende Integration in eine bestehende Produktionshalle
- Schonender Transport ohne Materialverlust oder Kontamination
- Reibungslose Förderung über mehrere Ebenen ohne Zwischenübergaben
- Hohe Verfügbarkeit für 24/7-Betrieb



**It's a NERAK.**  
The Original since 1987.

## Die Lösung

### NERAK WB250 Z & WB300 Z – Kontinuierliche Becherförderer auf engem Raum

Unser Kunde setzt auf zwei NERAK Winkelbecherwerke (WB250 Z und WB300 Z), die das Kryolith-Pulver zuverlässig durch den Produktionsprozess transportieren – horizontal, vertikal und geneigt, ganz ohne zusätzliche Übergabestellen.

Leistung im Überblick:

- Kontinuierlicher Betrieb für mehrstufige Anlagen

- Hohe Förderleistung
- Schonender Transport dank flexibel gelagerter Becher an Gummiblockketten
- Geeignet für empfindliche, staubige oder schwer zu fördernde Materialien
- Kompakte Bauweise – ideal bei begrenztem Einbauraum



**Platzsparende** Integration in bestehende Struktur



**Perfekt skalierbar** für künftige Anlagenanpassungen



Zuverlässiger Dauerlauf für **ISO-zertifizierte** Produktion



Förderung über mehrere Ebenen **ohne Übergabestellen**



**Schonendes Handling** für mikronfeine Pulver



**Höhere Prozessstabilität** als bei konventionellen Systemen

Sie haben Fragen?

# LET'S TALK

**NERAK GmbH Fördertechnik**  
Brigitta 5 | 29313 Hambühren  
+49 (0) 50 84-944-0  
[info@nerak.com](mailto:info@nerak.com) | [www.nerak.com](http://www.nerak.com)



**It's a NERAK.**  
The Original since 1987.