



CASE STUDY

EFFIZIENTE PULVERLOGISTIK

Die Herausforderung

Schonender Pulvertransport bei hoher Prozessdichte

In der Produktion von Kartoffelpulver aus getrockneten Kartoffeln entstehen sensible, feinkörnige Produkte, die beim Transport leicht beschädigt oder verunreinigt werden können.

Unser Kunde stand vor mehreren Herausforderungen:

- Wie kann Kartoffelpulver vertikal transportiert werden, ohne seine Struktur zu beeinträchtigen?
- Wie lässt sich der Materialfluss zuverlässig auf engem Raum realisieren?
- Wie kann die Produktion hygienisch und lebensmittelsicher automatisiert werden?
- Wie lässt sich eine Lösung implementieren, die flexibel auf unterschiedliche Förderwege reagiert?



It's a NERAK.
The Original since 1987.

Die Lösung

NERAK Winkelbecherwerke
für Produktschonung & Hygiene

Die Implementierung der NERAK Winkelbecherwerke ermöglichte eine vertikale und horizontale Förderrichtung ohne zusätzliche Übergabestellen – ideal für komplexe Produktionslayouts.

Die Becherförderer bewegen das empfindliche Kartoffelpulver ohne Produktbruch. Die lebensmitteltaugliche Konstruktion erfüllt strenge Food-Grade-Anforderungen.

Der modulare Aufbau ermöglicht platzsparende Anlagenkonfigurationen. Horizontale, vertikale und geneigte Strecken können kombiniert werden. Ideal für hohe Produktionsvolumina und kontinuierliche Prozesse.



**Produktschonender
Transport**



**Lebensmittel-
sicherheit**



**Effiziente
Pulverlogistik**



**Platzsparende
Installation**



**Hohe
Prozesssicherheit**

Sie haben Fragen?

LET'S TALK

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5 | 29313 Hambühren
+49 (0) 50 84-944-0
info@nerak.com | www.nerak.com



It's a NERAK.
The Original since 1987.